

... NOVEDADES

TAUROQUIMICA S.A

Exclusive distributor for BASF leather chemicals in Colombia, Chile, Bolivia, Peru and Venezuela

TAUROQUIMICA S.A

Exclusive distributor for BASF leather chemicals in Colombia, Chile, Bolivia, Peru and Venezuela

Lepton® Aquatop TG

Top acrílico acuoso para el acabado de cueros. Contenido de sólidos 20%, pH = 7.5. La aplicación de Lepton Aquatop TG proporciona, de una manera simple y más efectiva, la obtención de acabados transparentes, naturales y de alto brillo con excelentes solidez. El **Lepton Aquatop TG** puede ser utilizado en acabados de varios tipos, más es especialmente recomendado para zapatería.

Astacin® Top €€-US

Top uretánico acuoso del 26% de sólidos, pH = 8.5. Los acabados realizados con **Astacin® Top EE-US** dan al cuero un brillo elevado y excelentes solidez. El empleo de **Astacin® Top EE-US** está especialmente recomendado en la elaboración de acabados ligeros, como los acabados anilina, como sustituto de las emulsiones de nitrocelulosa y lacas de CAB.

Astacin® Mateante LB-WE

Top uretánico acuoso para el acabado del cuero, 18% de sólidos, pH = 8. Los acabados realizados con **Astacin® Mateante LB-WE** son elásticos, dan al cuero una buena transparencia, una gran maticidad sin que se vea grisáceo, buena intensidad de tonos y permite el aporreo.

Lepton® Ligante LB-AR

Lepton® Ligante LB-AR es un compacto desarrollado especialmente para ser aplicado como fondo para camaza calzado, sólidos 22%, pH = 8.5. También puede ser usado en artículos como camaza para tapicería y calzado de seguridad. El **Lepton® Ligante LB-AR** tiene excelente aptitud al grabado, presenta buenas solidez y puede ser empleado en máquina de rodillos o R.C.M en acabados tipo Box.

Densotan® €H-GI

Densotan® EH-GI es un polímero especialmente diseñado para ser usado en la etapa de neutralización para afirmar la flor, sólidos 35%, pH = 6.5. Puede ser empleado en el recortado para obtener cueros muy suaves, llenos y redondos. **Densotan® EH-GI** puede ser usado para obtener diferentes clases de cuero, particularmente confección, tapicería, marroquinería y zapatería.



La combinación Perfecta !!!



www.tauroquimica.com Calle 60A Sur N° 78-35
BOGOTA-COLOMBIA

PBX: (571) 7771999 FAX: (571) 7760583 CELULAR: (57) 315 3460725

E-mail: info@tauroquimica.com

ESTADO ACTUAL DEL MERCADO DEL CUERO EN BRASIL

TAUROQUIMICA S.A

Exclusive distributor for BASF leather chemicals in Colombia, Chile, Bolivia, Peru and Venezuela

TAUROQUIMICA S.A

Exclusive distributor for BASF leather chemicals in Colombia, Chile, Bolivia, Peru and Venezuela

La estadística mensual de las exportaciones de cueros de Febrero de 2010 reveló un total de US\$130.93 millones, presentando un crecimiento del 25% en relación con Enero del 2010 y una elevación del 75% para el mismo mes del año anterior y un aumento del 59% en el acumulado del año.



Por lo tanto, las exportaciones de cueros en términos monetarios y en términos físicos, aumentaron en el período de Enero a Febrero de 2010. Por otra parte, al comparar Febrero de 2010 con el mismo mes del año pasado, todas las etapas de la exportación de pieles de ganado vacuno mostraron un aumento en el número de pieles y de dólares. Cabe señalar el aumento significativo de las exportaciones de cueros salados y en crust para este período de análisis.

Por último, a pesar de la recuperación de las exportaciones de cuero de Enero a Febrero 2010 en comparación con el mismo período del año pasado, se observa que la base de cifras del año anterior fue resultado de la crisis económica mundial. Por lo tanto, hay que ser muy cuidadoso en el examen de este crecimiento actual.

BOX WENDEL

TIPO DE PIEL	VACUNO	CALIBRE: 1,6 - 1,8
% BASADO	WET BLUE	COLOR: NATURAL

PROCESO	CONTROL	%	PRODUCTO	TEMP.	TIEMPO	OBSERVACIONES
		40	AGUA	35°C	10'	
			ESCURRE			
		100	AGUA	35°C		
		2	BASYDOL® LB-PC		20'	
		1,4	TAUROTRAN RO			
		1,1	FORMIATO DE SODIO	40'		pH = 4,2
		4	RELUGAN® RE	40'		
		3	TAUROPLEN 35/A	30'		
		3	TAUROPLEN 35/L	20'		
		3	SANOTON AS			
		3	QUEBRACHO	45'		
			ESCURRE			
		100	AGUA	65°C		
		0,2	TAUROTRAN RO			
		3	TAUROTRAN BP	20'		
		100	AGUA	65°C	5'	
		3	TAUROTEL L			
		2	LIPODERM® LICKER LA-SLF			
		1	LIPODERM® LICKER LA-WF			
		0,9	TAUROTEL AH			
		0,8	TAUROTEL FOOT			
		0,2	TAUROTEL SE	40'		
		1	ACIDO FORMICO BASFO (1:10 25°C)	10'		pH = 3,3
		0,5	TAUROTEL KE-10	10'		
			ESCURRE			
		100	AGUA	25°C		
		0,3	TRILON® B	20'		
			ESCURRE			

ACONDICIONADO REPOSO, ESCURRIR, VACIO 2 min 56°C, REMOJO, MOLLISAR, TEMPLAR, DEFLORAR

Las indicaciones de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No presuponemos una garantía jurídica relativa a determinadas propiedades ni a la idoneidad para una aplicación concreta. Debido a las numerosas influencias que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, no seremos el transformador o manipulador de realizar sus propios controles y ensayos. Todo el que recibe nuestros productos será responsable por sí mismo de la observancia de los derechos de patentes existentes así como de las leyes y disposiciones vigentes.

BOX WENDEL

TIPO DE PIEL	VACUNO CORREGIDA	CALIBRE: 1,8 - 2,0
% BASADO	PIGMENTADO	COLOR: BURGUNDY

PRODUCTO	A	B	C	D	E	APLICACION
AGUA	600	150	170			1. APLICAR EN CORTINA 30g/pe²
AMOLLAN® IP	100					DE LA SOLUCION (A)
CORIAL® FONDO IF	200					
CORIAL® BINDER ON	100					2. SAND BLAST
LEPTON® LIGANTE AE	600					T=80°C P=140psi
ASTACIN® FRESH PFM-EP	100					
MEZCLA DE PIGMENTOS LEPTON®	150					3. PULIR CON PAPEL 320
ASTACIN® MOURNIT® G0		800				
CORIAL® HARDENER AN	10					4. DOS PASADAS EN R.C.M. DE LA SOLUCION (B) 6g/pe²
LEPTON® PROTECTOR SR	20					
						5. SAND BLAST
						T=80°C P=150psi
						6. TRES PASADAS EN R.C.M. DE LA SOLUCION (B) 6g/pe²
						7. SAND BLAST
						T=80°C P=150psi
						8. DOS PASADAS EN R.C.M. DE LA SOLUCION (C) 6g/pe²
						7. SAND BLAST
						T=80°C P=120psi
						9. UNA PASADA EN R.C.M. DE LA SOLUCION (C) 6g/pe²

OBSERVACIONES

Las indicaciones de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No presuponemos una garantía jurídica relativa a determinadas propiedades ni a la idoneidad para una aplicación concreta. Debido a las numerosas influencias que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, no seremos el transformador o manipulador de realizar sus propios controles y ensayos. Todo el que recibe nuestros productos será responsable por sí mismo de la observancia de los derechos de patentes existentes así como de las leyes y disposiciones vigentes.

